

**Willett® 600**

100% Grain Neutered

100%

100% Grain Neutered

100% Grain Neutered

100%

# 安全信息

## 危險信息



## 眼睛防护

本文件包含重要安全信息，请仔细阅读。在操作过程中，请务必佩戴适当的个人防护装备，特别是眼部防护用品，以防止潜在的伤害。





## 本书所包含的内容...

Willatt 600

简明操作手册

2013年4月出版

Revision AB

内容

- ✓ 开启电源, 开启墨线, 停止喷码机。
- ✓ 输入密码;
- ✓ 选择已有喷印信息; 新建喷印信息
- ✓ 调整喷印信息参数;
- ✓ 常用喷印信息参数意义、作用;
- ✓ 诊断屏幕介绍;
- ✓ 墨水、溶剂添加;
- ✓ 墨线位置及墨线调整示意图;
- ✓ 故障分析;
- ✓ 定期维护保养;

# 开启墨线

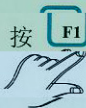
开启墨线前，请检查显示屏：

- ✓ 显示屏是否有故障显示；
- ✓ 是否需要添加墨水或溶剂；



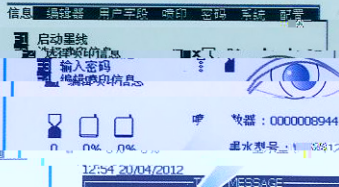
墨线开启时间 2.5  
分钟左右

开启墨线



开启后，屏幕显示：

开启墨线



正在启动墨线

THIS IS TEST MESSAGE

# 开启电源

开启电源

开启电源之前，请检查：

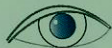
- ✓ 电缆和接头有无损坏或磨损；
- ✓ 喷码机机箱和喷头喉管有无损坏、磨损或漏墨；
- ✓ 电源接头是否插好；

✓ 喷头是否干净、干燥，如有必要，请清洗；

检查完毕，按下右侧面绿色

主电源按钮，

进入显示屏



信息 编辑 用户字段 喷印 密码 系统 配置

1 启动墨线

2 选择喷印信息

3 输入密码

4 编辑喷印信息



喷印计数器：0000009944

墨水型号：W512-D

12:54 20/04/2012

TEST MESSAGE

THIS IS TEST MESSAGE

喷码机




# 输入密码

第二步：按  显示密码输入

对话框：



第三步：按  输入刚设置的密码

按  确认



# 选择喷印信息

第一步：





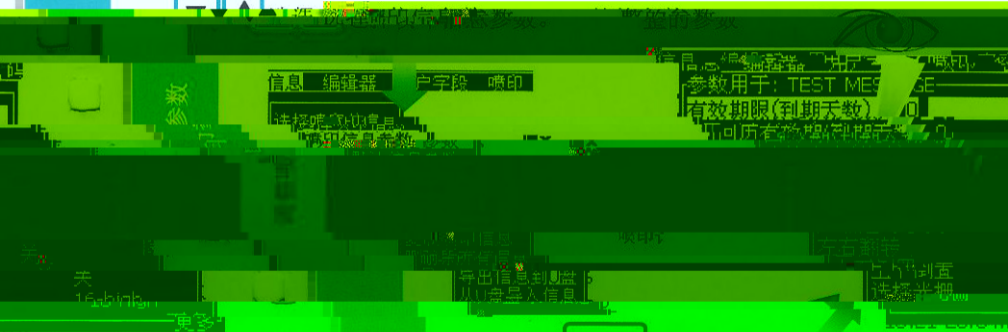




# 调整喷印参数

进入 **信息** 菜单，通过

通过   键选择你需要调整的



按  键确认，进入  
参数调整屏幕



# 诊断屏幕

按 **i** 键\_进入诊断屏幕。连续按可以返回  
返回屏幕切换。按 **F5C** 退出。

目标压力	0.000 (0.000)	上下波动
实际压力	0.000	
飞行速度设置值	22.500	飞行速度—实际值在设置值的+0.1 范围内。
飞行速度实际值	22.500	
喷头温度	0.000 (24.200)	
墨点分裂频率	80.000	
墨点调制电压	0.000 (0.000)	
喷印相位	0	
相位增益	200 (200)	
墨点相位图	00000000000000000000	喷印相位— 0-15 变化, 稳定 为不跳变

相位图—8个0  
和 8 个 1

喷头温度—根据使用的墨水型号设定, 典型值为 35



0%

当显示屏出现右图图示

说明溶剂已经用完，取出上

溶剂盒，插入新溶剂盒；









## 故障分析：喷码机没有喷印，但无故障显示

当“喷码机无喷印”但没有任何故障显示时，可能原因及处理方法如下：

原因	解决方法
「字符高度设置太小」	「重新调整字符高度」
「字符宽度或延时不对」	「重新调整字符宽度或产品延时」
「电眼无感应」	「检查电眼连接，检查线路，在工程师的指导下用手动喷印指令检查喷印情况」
「同步器方式设置不对」	「在工程师的指导下更改喷码机同步方式」
「感应电平方式设置不对」	「调整电眼的感应电平或在工程师的指导下更改喷码机感应电平设置」

## 故障分析—漏喷印

当喷码机漏喷印时，可能原因及解决方法如下：

原因	解决方法
电眼安装位置不对	调整电眼安装位置，保证产品连续移动时，电眼能感应到每个产品；排除颜色对电眼的影响
光纤电眼损伤	清洁电眼视镜；检查光纤
产品前后或左右窜动距离过大	调整生产线，减小产品通过电眼感应头时的窜动
电眼灵敏度未调好或电眼安装位置不对或产品速度太快	电眼灵敏度未调好或电眼安装位置不对或产品速度太快；同步器安装位置不对或产品速度

# 维护保养时间表

为了保持设备的高效率和稳定的运行，应定期对设备进行维护保养。

时间间隔	任务
每日	检查喷头，必要时清洁
每周	检查喷码机机箱
	检查连线和接头
2个星期	清洁高压旋转板、充电电极、绝缘检测器和回收槽
1000小时定期保养	更换电路系统风扇滤网
2000小时定期保养	更换墨水系统风扇滤网
3000小时定期保养	更换墨水芯，当出现右图图标时建议更换

